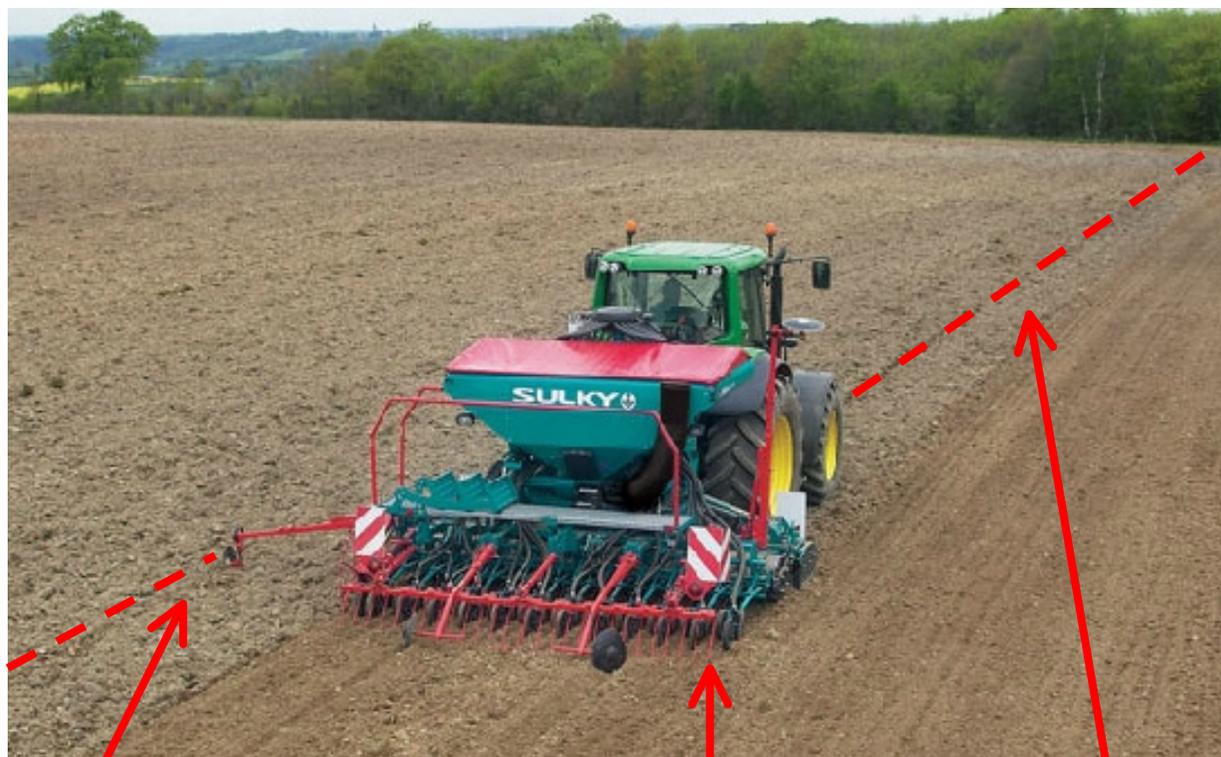


• **Aplicación:**

- La válvula marca trazado mediante un sistema de brazos, permite una mayor eficiencia en la siembra, el arado, la fertilización, etc.
- Secuencia automática de los brazos; ambos arriba> izquierdo abajo> ambos arriba> derecho abajo> ambos arriba>. Tan sólo conectando la toma de entrada a la presión o al retorno varias veces des de la válvula de dirección o desde el cilindro trasero (ej.:de un arado).





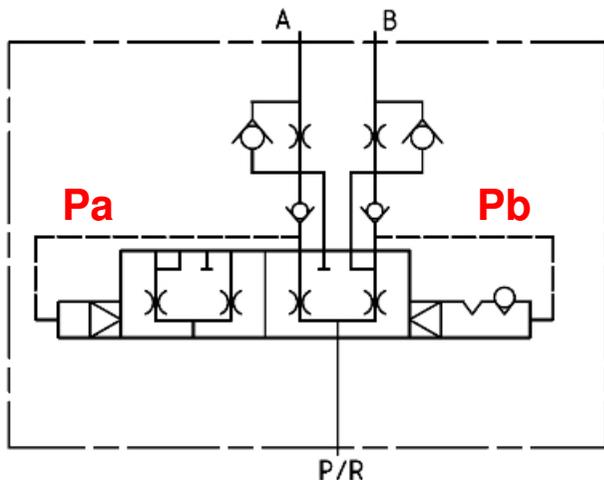
**Brazo izquierdo a bajo –
Realiza una línea de
marcaje para la siguiente
pasada**

**La línea a seguir en esta pasada se hizo con
el brazo derecho durante la pasada
anterior.**

**Gran eficiencia en las pasadas, sin
pasadas de mas ni zonas sin
pasar**

Fotografía ejemplo de la aplicación cortesía de **Sulky-Burel**, Francia

- **Una versión estándar:**
 - 1VICM38: 3/8" G, 12 l/min. 315 bar
- **Dos versiones opcionales (se requieren cantidades mínimas):**
 - 1VICM18:M18x1.5, 12 l/min. 315 bar
 - 1VICM34: 3/4"-16UNF, 3 GPM, 5000 psi.
- **Usos de la válvula de inversión:**
 - Ver la pagina anterior.
 - Se aceptan propuestas de uso (decentes)
- **Precios:**
 - Ver www.pedro-roquet.com/prices
 - Descuentos especiales para grandes cantidades.
- **Disponibilidad:**
 - Stock limitado a partir del 1 de Noviembre del 2011
 - Lanzamiento oficial en la exposición de Agritechnica 2011, Hannover, Alemania
 - La producción en serie para enero de 2012
- **Datos técnicos:**
 - Ver la ultima pagina de éste noticiario.



Notes:

- Esta información es para cilindros de simple efecto (o doble efecto usando una toma), en los cuales se eleva el brazo marcador cuando se presuriza la cámara – se puede facilitar información de otras configuraciones, si se requiere-.
- Pa es la presión de pilotaje de la corredera en el lado A, y Pb al lado B de la válvula.
- Ver en la página siguiente los diagramas con cada uno de los pasos descritos a continuación.

Presión en la toma de entrada	Posición inicial	Presión en A	Cil. A	Presión en B	Cil. B	Acción
P Ver dia. 1	Desconocida (normalmente P retenida para desplazarse)	P	↑	P	↑	Ambos cilindros se elevan o permanecen elevados
R Ver dia. 2	Ambos cilindros elevados	Retenida por la corredera	↑	Perdidas a través del orificio a retorno	↓	Cilindro A permanece elevado Cilindro B baja
P Ver dia. 3	Cilindro A elevado Cilindro B bajado	Cilindro A al final de carrera, Pa rápidamente equipara a P.	↑	Cilindro B empieza a moverse. La pérdida de presión por el orificio hace que Pb sea menor que P (y Pa), y la corredera se mueva a la posición A.	↑	Cilindro A permanece elevado Cilindro B sube
R Ver dia. 4	Ambos cilindros elevados	Perdidas a través del orificio a retorno	↓	Retenida por la corredera	↑	Cilindro A baja Cilindro B permanece elevado
P Ver dia. 5	Cilindro A Bajado Cilindro B elevado	Cilindro A empieza a moverse. La pérdida de presión por el orificio hace que Pa sea menor que P (y Pb), y la corredera se mueva a la posición B.	↑	Cilindro B al final de carrera, Pb rápidamente equipara a P	↑	Cilindro A sube Cilindro B permanece elevado

Diagrama 1 – Ambos cilindros levantados
(o permanecen levantados si ya lo están).

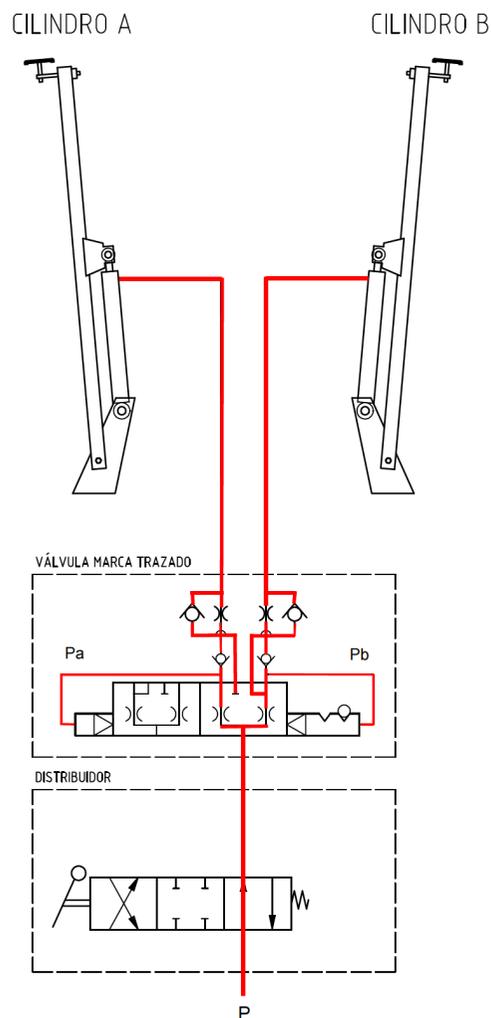


Diagrama 2 – Cilindro A permanece
levantado, cilindro B baja.

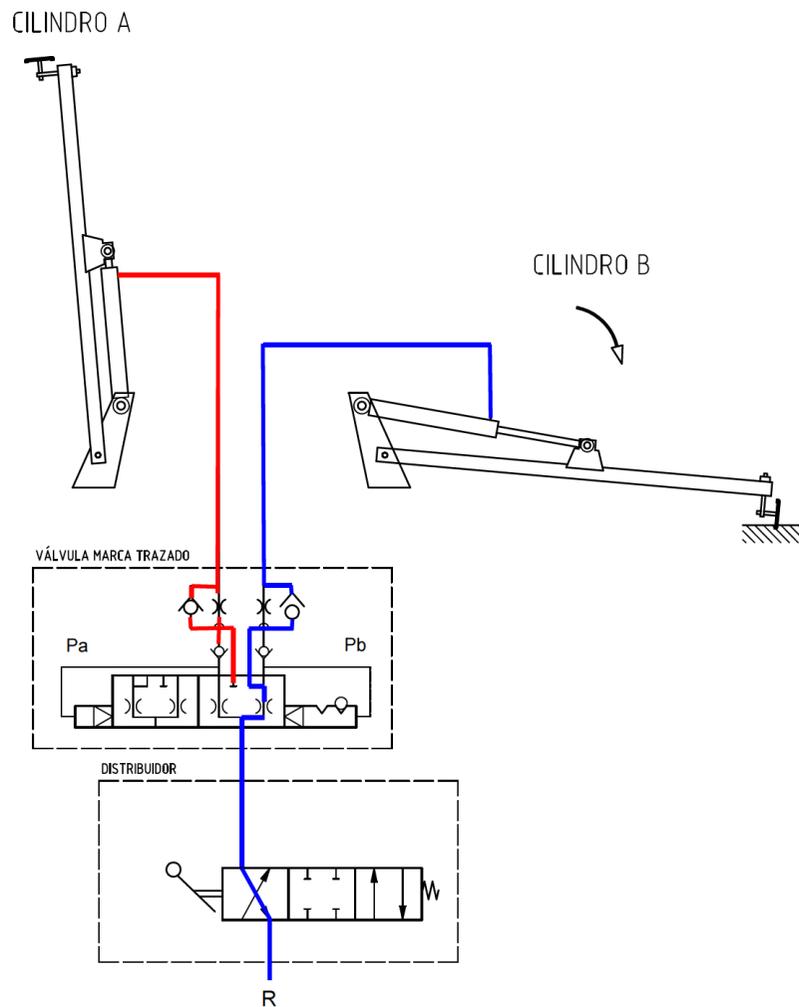


Diagrama 3 – Cilindro A permanece
levantado, cilindro B se eleva.

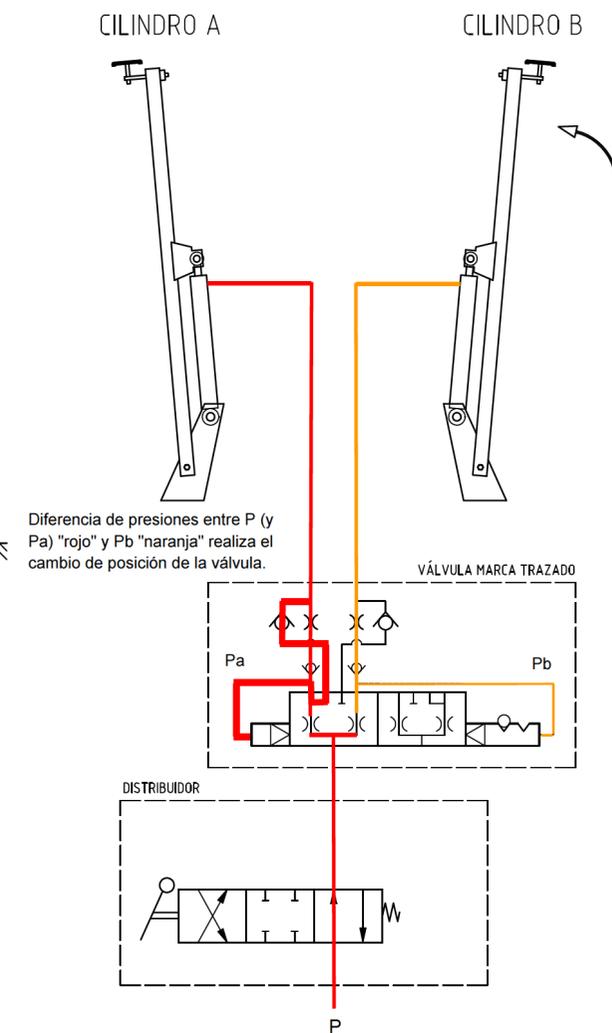


Diagrama 4 – Cilindro A baja, cilindro B permanece levantado.

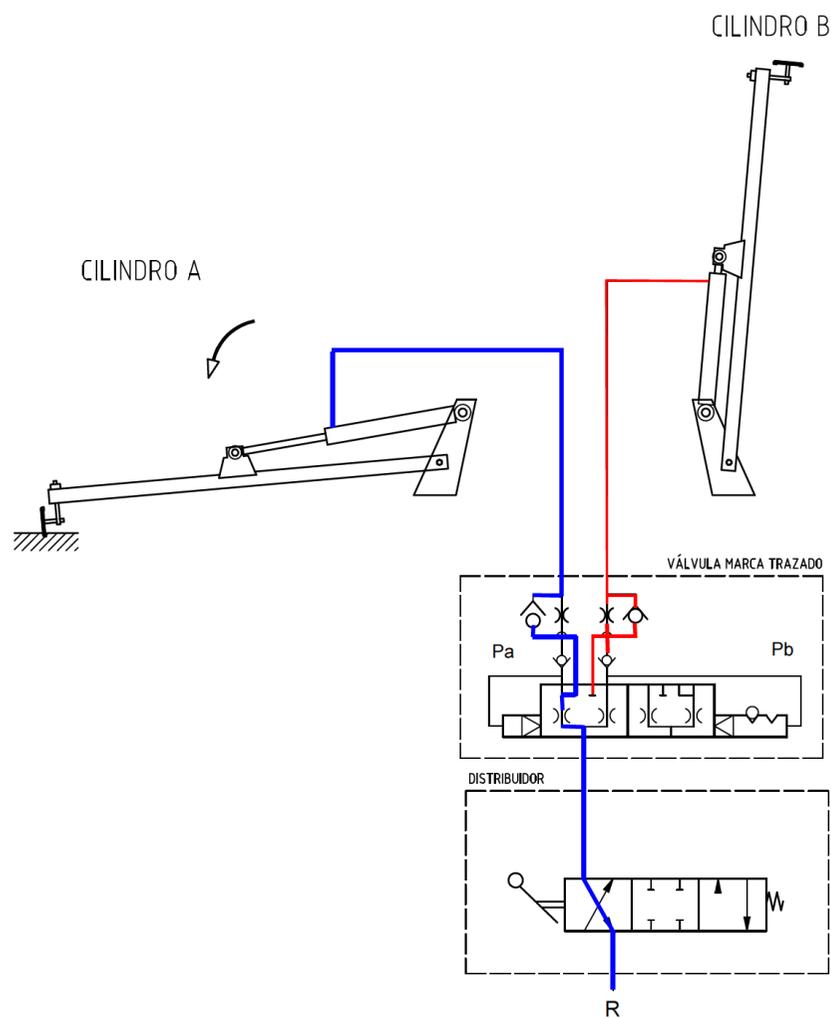


Diagrama 5 – Cilindro A se eleva, cilindro B permanece levantado.

